

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:
ИЗДЕЛИЯ КРЕПЕЖНЫЕ ТЕСН-КРЕР ИЗ МЕТАЛЛА**

«АкадемСиб»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЦ «АкадемСиб»



К.И. Кукуйцев

19 июня 2014 г.

М. П.

Аттестат аккредитации

№ РОСС RU.0001.21AB09

зарегистрирован в Едином реестре Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

« 01 » августа 2011 г.

Действителен до

« 01 » августа 2016 г.

ПРОТОКОЛ

проведения технической экспертизы документации производителя
№ 11420 от 19 июня 2014 г.

Основание для проведения испытаний Техническое задание органа по сертификации

Наименование продукции Изделия крепежные из металла т.м. «Tech-KREP»

Производитель продукции «Industrial Fasteners Corporation Tech-KREP». Адрес: 6F, 16 LANE 120, SEC., NEI-HU RD., TAIPEI 113, TAIWAN, R.O.C., Тайвань (Китай).

(наименование, адрес, страна)

Дата получения образцов Акт отбора образцов от 12.05.2014 г.

(дата отбора образцов, номер акта отбора образцов)

Сведения об испытываемых образцах Саморезы оцинкованные для крепления фасадных «сэндвич» - панелей SSP 105 в количестве 10 шт., SSP 130 в количестве 10 шт., SSP 160 в количестве 10 шт., SSP 185 в количестве 10 шт., SSP 240 в количестве 10 шт., SSP 280 в количестве 10 шт.

(количество, характеристика, маркировка изготовителя)

Регистрационные данные ИЦ № 11418 от 19.05.2014 г. Маркировка ИЦ И-11418-1/60

(номер регистрации и маркировка ИЦ)

Методика испытаний ГОСТ 12.2.003-91

(шифры НД, наименование методик)

Дата испытаний образцов 19.05.2014-19.06.2014 г.

Результаты испытаний приведены в прилагаемых приложениях — 1 Результаты испытаний (на 1 листе)

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Изделия крепежные из металла т.м. «Tech-KREP», представленные ООО «ПТО «Тех-КРЕП», Адрес: 115088, г. Москва, 2-й Южнопортовый проезд, д. 16, стр.2, по приведенным ниже показателям соответствуют требованиям ТУ 1690-001-60464295-2009.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Сведения об образцах				Дата испы- тания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Примеча- ние
№ регистрации ИЦ	Дата регистра- ции	Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
11418	19.05. 2014	SSP 105	И-11418- 1/60	19.05. 2014 - 19.06. 2014	Минимальное уси- лие выдергивания при статической нагрузке, направ- ленной вдоль оси из стальной балки 12 мм , кН	ГОСТ 12.2.003- 91	Не менее 20,0	ГОСТ 12.2.003- 91	20,8	
		SSP 130					Не менее 20,0		20,6	
		SSP 160					Не менее 20,0		20,4	
		SSP 185					Не менее 20,0		20,9	
		SSP 240					Не менее 20,0		21,0	
		SSP 280					Не менее 20,0		21,3	
11418	19.05. 2014	SSP 105	И-11418- 1/60		Минимальная срезающая сила, кН	ГОСТ 12.2.003- 91	Не менее 3,5	ГОСТ 12.2.003- 91	3,52	
		SSP 130					Не менее 3,5		3,57	
		SSP 160					Не менее 3,5		3,54	
		SSP 185					Не менее 3,5		3,60	
		SSP 240					Не менее 3,5		3,66	
		SSP 280					Не менее 3,5		3,71	
11418	19.05. 2014	SSP 105	И-11418- 1/60		Максимальная толщина сверле- ния стали, мм	ГОСТ 12.2.003- 91	Не менее 12	ГОСТ 12.2.003- 91	12	
		SSP 130					Не менее 12		12	
		SSP 160					Не менее 12		12	
		SSP 185					Не менее 12		12	
		SSP 240					Не менее 12		12	
		SSP 280					Не менее 12		12	

Испытатель

Ерохин А.А.

